

# APILADOR ELÉCTRICO PSE12N

1.2 TON de Capacidad Li-ion

- Perfecto para aplicaciones ligeras.
- Diseño compacto y liviano.
- Gran maniobrabilidad.
- Baterías de litio de carga rápida.
- Cargador integrado de 25A.
- Solución definitiva para aplicaciones ligeras.

El apilador PS12N está equipado con una batería de litio de 24V/60Ah, libre de mantenimiento, con carga rápida y un alto número de ciclos de carga y descarga durante su vida útil; la función de carga de oportunidad no limita su tiempo de funcionamiento.

Timón inteligente y ergonómico



Botón de velocidad tortuga

Acceso por Código Pin



Indicador de descarga de la batería  
Contador de horas de trabajo  
Diagnóstico a bordo mediante  
códigos de error



TRASERA



Botones de seguridad anti-atropello y bocina

Controles duales de conducción estilo mariposa

Elevación y descenso eléctricos

FRONTAL



**Logistral**  
Soluciones en tiempo real

## Especificaciones técnicas

### Características

Modelo
Tracción
Tipo de operador
Capacidad nominal
Centro de gravedad de la carga
Distancia de carga, del eje delantero al frontal
Distancia entre ejes

### Peso

Peso en servicio
Carga sobre el eje (cargado), delante/detrás
Carga sobre el eje (sin carga), delante/detrás

### Neumáticos, chasis

Neumáticos
Medida de los neumáticos delanteros
Medida de los neumáticos traseros
Ruedas adicionales (medidas)
Número ruedas front./tras. (x=ruedas motrices)
Pisada frontal
Pisada trasera

### Rendimiento

Velocidad de tracción con carga/sin carga
Velocidad de elevación con carga/sin carga
Velocidad de descenso con carga/sin carga
Inclinación máxima con carga/sin carga
Freno de servicio

### Motor eléctrico

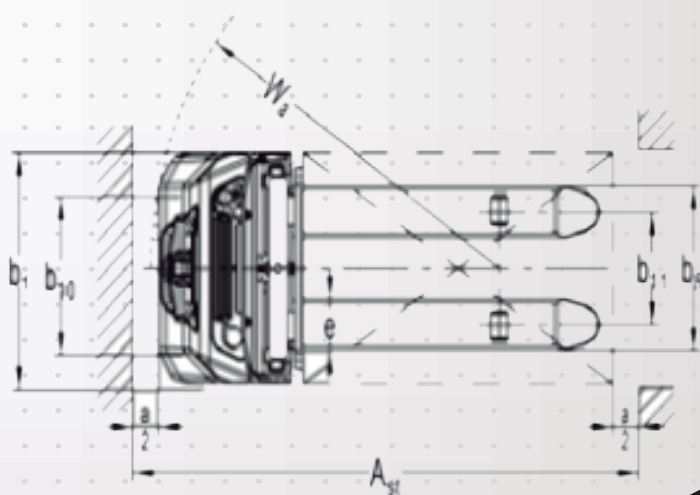
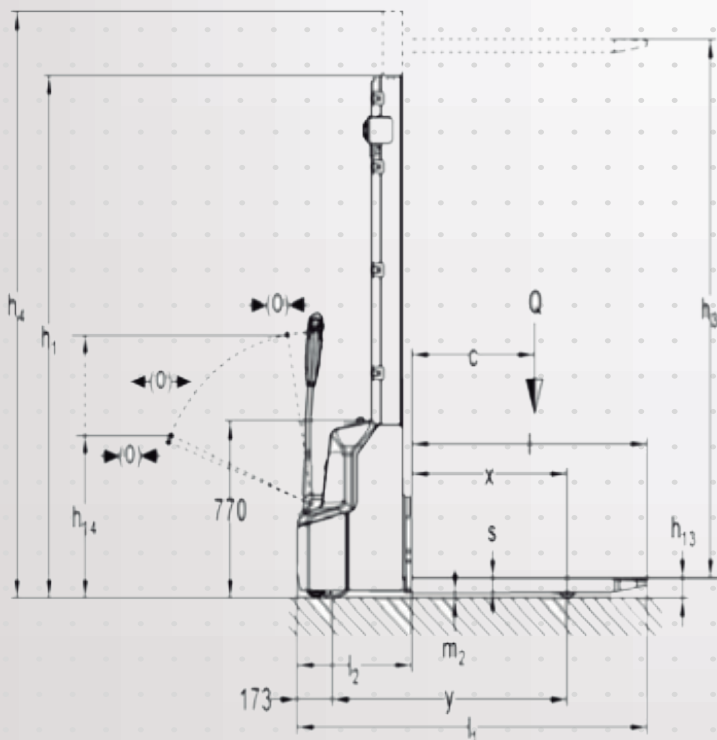
Consumo motor de tracción S2 60min
Consumo motor de elevación a S3 4,5%
Voltaje de la batería, capacidad nominal K5
Peso de la batería +/-5%
Consumo de energía según ciclo VDI

	PSE12N
	Batería
	Peatón
Q (t)	1.2
c(mm)	600
x(mm)	942
y(mm)	1147
kg	620
kg	560/1260
kg	430/190
	Poliuretano
xw(mm)	210x70
xw(mm)	84x93
xw(mm)	100x50
	1x+1/2
b10(mm)	550
b11(mm)	400/515
km/h	4.5/4.7
m/s	0.12/0.19
m/s	0.13/0.11
%	5/10
	Electromagnético
kW	0.65
kW	2.2
V / Ah	24/60 litio
kg	19
kWh/h	0.8



Medidas	
Altura del mástil abatido	
Altura de elevación libre	
Elevación total	
Altura del mástil extendido	
Altura del timón en conducción mín./máx.	
Altura mínima	
Longitud total	
Longitud hasta la cara de las horquillas	
Ancho del total	
Medidas de las horquillas	
Ancho entre las horquillas	
Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	
Ancho del pasillo para pallets de 1000x1200	
Ancho de pasillo para pallets de 800x1200	
Radio de giro	
Datos extra	
Tipo de controlador	
Emisión sonora según EN 12053	

h1(mm)	2280
h2(mm)	N/A
h3(mm)	3514
h4(mm)	4037
h14(mm)	710/1150
h13(mm)	86
l1(mm)	1710
l2(mm)	560
b1(mm)	800
s/e/l(mm)	60/180/1150
b5(mm)	570/685
m2(mm)	26
Ast(mm)	Poliuretano
Ast(mm)	210x70
	84x93
	DC
dB(A)	<70



## Desplazamiento vertical en espacios reducidos



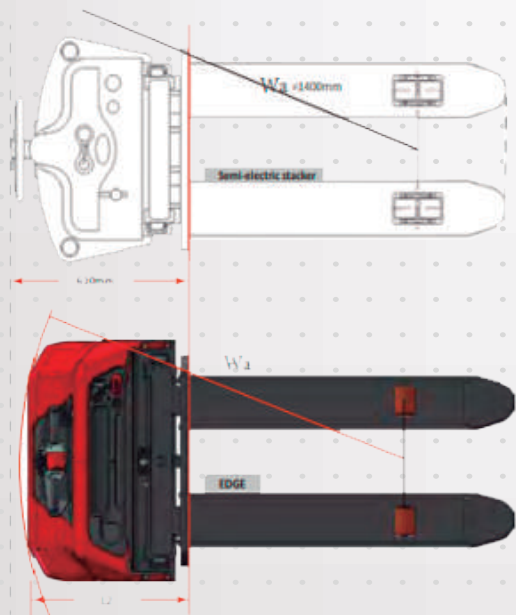
La conducción con el timón en **posición vertical** permite trabajar en espacios reducidos sin sacrificar la seguridad.

El timón de la transpaleta está equipado con un amortiguador neumático, lo que facilita un retorno a su posición vertical de forma suave y silenciosa.

Para un mayor confort y seguridad de manejo, los apiladores están equipados con una función de reducción de velocidad en los giros.



## Diseño inteligente, tamaño compacto y perfecta visibilidad



Modelo	PSE12N
Largo(L2)	560 mm
Largo(L1)	1350 mm

El equipo ingenieril se esfuerza mucho por lograr que los apiladores sean más compactos en comparación con los equipos manuales y semieléctricos utilizados tradicionalmente sin sacrificar estabilidad, robustez, seguridad ni la comodidad del manejo.



## Desplazamiento vertical en espacios reducidos

Modelo	PSE12N
Máxima inclinación cargada	5%
Máxima inclinación descargada	10%



Fácil mantenimiento

## Battery Management System

El BMS de la batería controla los parámetros de carga y descarga, la temperatura de trabajo, los cortocircuitos, tiene un modo de suspensión y es capaz de cortar la energía en caso de emergencia. La comunicación con el BMS y el ajuste del software es posible a través del CAN.

## CAN-bus



El sistema eléctrico utiliza el protocolo de comunicación CAN-bus, lo que aumenta la fiabilidad del sistema.

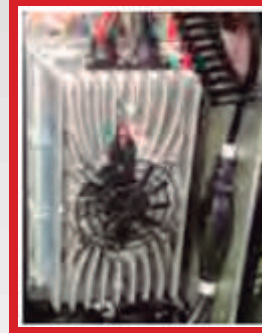


**Logistral**  
Soluciones en tiempo real



## PSE12N

Batería de litio LifePO4 de 24V 60Ah con BMS. La batería de litio tiene terminales de conexión con tornillos y se encuentra dentro de la caja de acero.



Para el PSE12N se utiliza un cargador con corriente de 25A. El tiempo de carga estándar es de 2.5 horas. Admite cargas en pares.

## Robustez



El operador siempre puede ver claramente la horquilla, lo que aumenta significativamente la seguridad de la operación.



El mástil ancho proporciona una perfecta visión de las horquillas. el campo de visión es claro y no se ve interrumpido por las secciones del mástil, el cilindro o las caenas



### Cubierta de acero

La cubierta principal esta hecha de acero con un espesor de 2,0 mm.



El timón está hecho de PA6 30% material de fibra de vidrio de alta resistencia.



Capacidad de 1200 kg con alto valor residual a la máxima altura (distancia de centro de carga de 600 mm).

Los perfiles de mástil proporcionan una larga vida, no se han usado soluciones baratas. Todo dirigido a mantener el rendimiento del apilador durante su ciclo de vida.

Horquillas soldadas para asegurar su robustez.

